

M-1

**PCT**

WELTOORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM  
Internationales Büro



INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE  
INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation <sup>7</sup> :  B65D 75/58	A1	(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 00/15519  (43) Internationales Veröffentlichungsdatum: 23. März 2000 (23.03.00)
(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/CH99/00372		(81) Bestimmungsstaaten: AE, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW, ARIPO Patent (GH, GM, KE, LS, MW, SD, SL, SZ, UG, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
(22) Internationales Anmeldedatum: 11. August 1999 (11.08.99)		
(30) Prioritätsdaten: 98810917.9 15. September 1998 (15.09.98) EP		
(71) Anmelder ( <i>für alle Bestimmungsstaaten ausser US</i> ): H. OBRIST & CO. AG [CH/CH]; Römerstrasse 50, CH-4153 Reinach (CH).		
(72) Erfinder; und		Veröffentlicht
(75) Erfinder/Anmelder ( <i>nur für US</i> ): LINDENBERGER, Werner [CH/CH]; Baselweg 91, CH-4147 Aesch (CH). HUGGENBERGER, Beat [CH/CH]; Stegmattenweg 48, CH-4105 Biel-Benken (CH).		Mit internationalem Recherchenbericht.
(74) Anwälte: HEPP, Dieter usw.; Hepp, Wenger & Ryffel AG, Friedtalweg 5, CH-9500 Wil (CH).		

**(54) Title: TUBE, UTILIZATION OF A PLASTIC BAG AND METHOD FOR THE PRODUCTION OF A TUBE**

**(54) Bezeichnung: TUBE, VERWENDUNG EINES KUNSTSTOFFBEUTELS UND VERFAHREN ZUM HERSTELLEN EINER TUBE**

**(57) Abstract**

A front wall (13) and two lateral walls (12) of the tube or plastic bag used as a tube are formed by a laminate having an inner polyolefin sealing layer with a thickness ranging between 60 and 200  $\mu\text{m}$  and an outer polyester layer with a thickness ranging between 10 and 25  $\mu\text{m}$ . The lateral walls (12) are flatly and tightly interconnected in longitudinal direction in two strip-shaped lateral edge sections (17, 18) in such a way that the inner limits of both lateral edge sections (17, 18) facing each other are inclined or bent inwards in the area of the front wall (13). A shoulder piece (20, 22, 23, 24) has a closeable opening in the form of an outlet piece (20) and a flange (22) connected to the lateral edge section (17, 18), each of which has a width (b) that at least equals 6.5 % of the overall width (B) of the lateral walls (12). Said embodiment of the tube reduces the danger that the side wall (12) could collapse and the tube could topple when the tube is directed downwards with a closure cap (21) screwed onto the outlet piece (20).

**(57) Zusammenfassung**

Eine Stirnwand (13) und zwei Seitenwände (12) der Tube bzw. des als Tube verwendeten Kunststoffbeutels sind von einem Laminat mit einer 60 bis 200  $\mu\text{m}$  dicken inneren Siegelschicht aus Polyolefin und einer 10 bis 25  $\mu\text{m}$  dicken Aussenschicht aus Polyester gebildet. Die Seitenwände (12) sind längs zwei streifenförmigen Seitenrandabschnitten (17, 18) in der Weise flächig dicht miteinander verbunden, dass die einander zugekehrten inneren Begrenzungen der beiden Seitenrandabschnitte (17, 18) im Bereich der Stirnwand (13) nach innen – aufeinander zu – abgewinkelt oder abgebogen sind. Ein Schulterstück (20, 22, 23, 24) besitzt eine verschließbare Öffnung in der Form eines Auslassstutzens (20) und einen mit der Stirnwand (13) verbundenen Flansch (22). Die streifenförmigen Seitenrandabschnitte (17, 18) haben je eine Breite (b), die wenigstens gleich 6,5 % der Gesamtbreite (B) der Seitenwände (12) ist. Mit dieser Konstruktion der Tube ist die Gefahr verringert, dass die Seitenwände (12) einknicken könnten und die Tube umkippen könnte, wenn sie mit einer auf den Auslassstutzen (20) geschraubten Verschlusskappe (21) nach unten gerichtet aufgestellt wird.

